

Matériaux Opérations	Les aciers / Steels				Les Alliages / Alloys		
	Aciers doux ou décolletage R <= 50 Mild steels	Aciers mi-durs R <= 70 Mid-hard Steels	Aciers durs 75 <= R <= 90 Hard steels	Aciers alliés inox R > 95 Alloyed steels	Aluminium et alliages Aluminium & alloys	Cuivre et alliages Copper & alloys	Fontes Cast-iron
TOURNAGE DECOLLETAGE	Cut-Max DC 22	Cut-Max DC 32	Cut-Max DC 32	Cut-Max DC 40	Cut-Max AL 7	Cut-Max 225	Cut-Max DC 22
FRAISAGE	Cut-Max DC 22	Cut-Max DC 32	Cut-Max DC 32	Cut-Max DC 40	Cut-Max AL 7	Cut-Max 225	Cut-Max DC 22
PERCAGE FORAGE	Cut-Max T400	Cut-Max T400	Cut-Max T400	Cut-Max T400	Cut-Max AL 7	Cut-Max 225	Cut-Max T400
FILETAGE TARAUDAGE	Cut-Max DC 22	Cut-Max DC 32	Cut-Max DC 32	Cut-Max DC 40	Cut-Max AL 7	Cut-Max 225	Cut-Max DC 22
SCIAGE	Cut-Max DC 22	Cut-Max DC 32	Cut-Max DC 32	Cut-Max DC 40	Cut-Max AL 7	Cut-Max 225	Cut-Max DC 22
TAILLAGE D'ENGRENAGES	Cut-Max GM 325	Cut-Max GM 325	Cut-Max GM 325	Cut-Max GM 325	Cut-Max AL 7	Cut-Max 225	Cut-Max GM 325
BROCHAGE	Cut-Max BR 17	Cut-Max BR 17	Cut-Max BR 1529	Cut-Max BR 1529	Cut-Max AL 7	Cut-Max 225	Cut-Max BR 17
SHAVING	Cut-Max BR 17	Cut-Max BR 17	Cut-Max BR 1529	Cut-Max BR 1529	Cut-Max AL 7	Cut-Max 225	Cut-Max BR 17

******COMPAGNIE FOREZIEENNE des LUBRIFIANTS******

INDUSTRIE – AVIATION – MARINE – AUTOMOBILE

Sarl –SIRET 437 513 963 00011 APE 505Z

Zi 22 rue croix de mission 42100 SAINT ETIENNE

6 Rue Abraham Bloch 69007 LYON

TEL : 04.77.21.02.65 Fax : 04.77.41.85.67

Site WEB : www.cfl-lub.com E- Mail : jean.pierre.schmitt@wanadoo.fr

Matériaux Opérations	Les aciers / Steels				Les Alliages / Alloys		
	Aciers doux ou de décolletage R <= 50 Mild steels	Aciers mi-durs R <= 70 Mid-hard Steels	Aciers durs 75 <= R <= 90 Hard steels	Aciers alliés inox R > 95 Alloyed steels	Aluminium et alliages Aluminium & alloys	Cuivre et alliages Copper & alloys	Fontes Cast-iron
Tournage Décolletage	Hocut 795 SW	Hocut 795 MPF	Hocut 795 MPF	Hocut 795 E	Hocut 795 B	Hocut Bio 25	Hocut 558
Fraisage	Hocut 795 SW	Hocut 795 MPF	Hocut 795 MPF	Hocut 795 E	Hocut 795 B	Hocut Bio 25	Hocut 558
Perçage Forage	Hocut 795 SW	Hocut 795 MPF	Hocut 795 E	Hocut 795 E	Hocut 795 B	Hocut Bio 25	Hocut 558
Filetage Taraudage	Hocut 795 MPF	Hocut 795 E	Hocut 795 E	Hocut 795 E	Hocut 795 B	Hocut Bio 25	Hocut 558
Rectification	Houghto grind 510	Houghto grind 510	Houghto grind SPR2	Houghto grind SPR2	Hocut 795 B	Hocut Bio 25	Hocut 558
Sciage	Hocut 795 MPF	Hocut 795 E	Hocut 795 E	Hocut 795 E	Hocut 795 B	Hocut Bio 25	Hocut 558

**** **COMPAGNIE FOREZIEENNE des LUBRIFIANTS** ****

INDUSTRIE – AVIATION – MARINE – AUTOMOBILE

Sarl – SIRET 437 513 963 00011 APE 505Z

Zi 22 rue croix de mission 42100 SAINT ETIENNE

6 Rue Abraham Bloch 69007 LYON

TEL : 04.77.21.02.65 Fax : 04.77.41.85.67

Site WEB : www.cfl-lub.com E- Mail : jean.pierre.schmitt@wanadoo.fr

Graissage machines

Appellation	Applications	Grades ISO
Houghto-drive HM	Huile hydraulique classe HM	32/46/68/100
Houghto-Drive HV	Huile hydraulique classe HV	32/46/68/100
Sta-Put G	Huile pour glissières de machines-outils, classe HG	68/100/150/220
Sta-Put CKC	Huile engrenages et réducteurs	100/150/220/320
Absorbed Oil	Huile minérale pour compresseurs à vis et à pistons	68/100/150
Houghto-Drive HM	Huile fluide pour lubrification de broches	10/22

Graisses

Appellation	Applications	Grade NLGI
Cosmolube EP 2	Graisse multifonctionnelle	2
Cosmolube MOS 2	Graisse multifonctionnelle au lithium, renforcée au bisulfure de molybdène	2

Protection anti-corrosion

Appellation	Produit solvanté, aspect sec		Aspect huileux		Graisse
	Rust-Veto 377	Rust-Veto 4214	Rust-Veto 100 D	Rust-Veto 577	Rust-Veto AS
Densité à 20°C	0,83	0,82	0,83	0,89	0,87
Aspect	Gras sec	Gras sec	Huileux	Huileux	
Couleur	ambré	Ambré	Brun clair	Marron foncé	Ambré foncé
Protection	18 mois int	12 mois int	9 mois int	18 mois int	36 mois
Séchage	Env 1h	Env 1h			
Elimination	Solvant et/ou lessive	Solvant et/ou lessive	Solvant et/ou lessive	Solvant et/ou lessive	Solvant et/ou lessive
Point éclair	> 62°C	> 62°C	138°C	162°C	
Sécurité					

Documents techniques et de sécurité sur demande : jean.pierre.schmitt@wanadoo.fr

**** **COMPAGNIE FOREZIEENNE des LUBRIFIANTS** ****

INDUSTRIE – AVIATION – MARINE – AUTOMOBILE

Sarl – SIRET 437 513 963 00011 APE 505Z

Zi 22 rue croix de mission 42100 SAINT ETIENNE

6 Rue Abraham Bloch 69007 LYON

TEL : 04.77.21.02.65 Fax : 04.77.41.85.67

Site WEB : www.cfl-lub.com E- Mail : jean.pierre.schmitt@wanadoo.fr

Huiles entières sans chlore pour emboutissage et découpage d'acier - inox

Produit	Viscosité à 40 °C	Applications
Houghto-Draw SC 30	30	Emboutissage et découpage de feuillard en acier faiblement allié jusqu'à 5 mm, cadences rapides
Houghto-Draw SC 68	68	Emboutissage et découpage de feuillard en acier faiblement allié jusqu'à 5 mm, cadences moyennes
Houghto-Draw SC 100	100	Emboutissage et découpage de feuillard en acier faiblement allié jusqu'à 5 mm, cadences moyennes
Houghto-Draw SC 200	200	Emboutissage difficile et découpage de feuillard en acier jusqu'à 5 mm voire plus cadences lentes
Houghto-Draw 2046	530	Emboutissage et découpage difficiles d'aciers faiblement alliés et découpage pour des épaisseurs supérieures à 5 mm
Houghto-Draw 70 CF	70	Emboutissage et découpage très difficiles sur acier fortement allié et inox remplacement des produits chlorés, épaisseurs des feuillards < 5 mm
Houghto-Draw 200 CF	200	Emboutissage et découpage très difficile sur acier fortement allié et inox remplacement des produits chlorés, épaisseurs des feuillards < 7 mm
Houghto-Draw 500 CF	500	Emboutissage et découpage très difficiles sur acier fortement allié et inox remplacement des produits chlorés, pour les fortes épaisseurs de feuillards.
Houghto-Draw 90 DF	90	Emboutissage très difficile d'acier - inox et découpage fin d'acier jusqu'à 7 mm
Houghto-Draw 140 DF	140	Emboutissage très difficile d'acier - inox et découpage fin d'acier jusqu'à 10 mm
Houghto-Draw 900 DF	1000	Emboutissage très difficile d'acier - inox et découpage fin d'acier jusqu'à 12 mm

Huiles entières agréées au contact alimentaire

Produit	Viscosité à 40 °C	Applications
Cindolube TU 29 B	45	Produit agréé FDA pour la déformation tous métaux

Huiles entières sans chlore pour la déformation des métaux non ferreux

Produit	Viscosité à 40 °C	Applications
Houghto-Draw 2086 G	13	Découpage et déformation des alliages de cuivre et aluminium < 3 mm
Cindolube 3101	20	Découpage et emboutissage des alliages de cuivre et aluminium <3 mm
Cindolube 4683	135	Découpage et emboutissage profond d'aluminium
Houghto-Draw DLB	360	Emboutissage très profond des aluminiums (ustensiles de cuisine : Casseroles)

Fluides évanescents pour la déformation tous métaux

Produit	Viscosité à 25 °C	Pt éclair	Ext. sec en %	Applications
Houghto-Draw EV 60	1,1	> 60 °C	0	Découpage et poinçonnage, épaisseurs < 2mm sur toutes matières, sur les galvanisés, il évite le collage du Zinc sur l'outil
Cindolube 4700 C	1,6	> 60 °C	2	Découpage et poinçonnage, épaisseurs < 2 mm sur toutes matières, produit recommandé pour les alliages aluminiums
Cindolube 3411 D	2	> 60 °C	6,5	Découpage et poinçonnage, épaisseurs < 3 mm sur toutes matières, produit recommandé pour les alliages aluminiums
Houghto-Draw 68 DAC 50	2	> 60 °C	11	Découpage et poinçonnage, épaisseurs < 3 mm sur toutes matières, produit recommandé pour les alliages d'acier
Moullubric 8000 B	3	> 103°C	10	Découpage et poinçonnage épaisseurs < 3 mm sur toutes matières, produit non soumis COV et à base d'additifs végétaux
Houghto-Draw 2096 D	12	> 60 °C	65	Emboutissage, découpage et poinçonnage épaisseurs < 3,5 mm sur toutes matières.

Huiles entières pour tous métaux, sans chlore ni soufre.

Produit	Viscosité à 40 °C	Applications
Houghto-Draw 2086 G	13	Produit polyvalent pour toutes matières découpage, poinçonnage et taraudage par refoulement épaisseurs < 3,5 mm
Houghto-Draw 55	54	Découpage et emboutissage toutes matières < 5 mm possibilité de souder sans dégraisser, produit lavable
Cindolube 4680	135	Produit polyvalent pour toutes matières pour emboutissage et découpage

Huiles entières chlorées

Produit	Viscosité à 40 °C	Applications
Houghto-Draw 2063	13	Découpage emboutissage, poinçonnage et taraudage par refoulement sur alliages fortement chargés acier et inox, cadences élevées
Houghto-Draw TD 52	35	Produits pour l'emboutissage et le découpage difficiles sur alliages fortement chargés d'acier et inox, cadences moyennes
Houghto-Draw T 73	46	
Houghto-Draw TD 51	132	Produit pour l'emboutissage profond, le découpage fin de fortes épaisseurs jusqu'à 12 mm sur alliages fortement chargés d'acier et inox
Houghto-Draw P 29	210	
Houghto-Draw D 470	470	Emboutissage très profond d'alliages fortement chargés d'acier et inox.

Produit soluble pour la déformations tous métaux

Gamme de produits	Application
Houghto-Draw 7007 LD	Emboutissage et découpage toutes matières produit utilisé entre 5 et 30 % dans l'eau

Nous consulter pour une préconisation personnalisée.

Gamme de produits	Application
Levex PF	Gamme de produits synthétiques et semi synthétiques pour poteyage aluminium et Zamack
Grafolube	Gamme de produits graphités pour la forge à chaud
Houghto-Draw WD	Gamme complète de produit pour le tréfilage de fil de cuivre et pour les recuiseurs
Cindolube	Gamme de produits destinés au tréfilage de fil Aluminium
Tube Draw ATD	Gamme de produits thermo dégradables au recuit pour l'étrirage de tubes et de barres

De très nombreuses formules existant à notre catalogue, nous consulter pour une préconisation personnalisée. DOCUMENT TECHNIQUE ET DE SECURITE SUR DEMANDE.

******COMPAGNIE FOREZIENNE des LUBRIFIANTS******

INDUSTRIE – AVIATION – MARINE – AUTOMOBILE

Sarl –SIRET 437 513 963 00011 APE 505Z

Zi 22 rue croix de mission 42100 SAINT ETIENNE

6 Rue Abraham Bloch 69007 LYON

TEL : 04.77.21.02.65 Fax : 04.77.41.85.67

Site WEB : www.cfl-lub.com E- Mail : jean.pierre.schmitt@wanadoo.fr