

C

F

L



L

T

C



Gamme solubles sans libérateur de formaldéhyde pour le travail des métaux



L'arrêté français du 13 juillet 2006 classe les « travaux exposant au formaldéhyde » comme cancérogènes de catégorie 1 (que l'on sait être cancérogènes pour l'homme). Dans le travail des métaux, les libérateurs de formaldéhyde sont utilisés comme conservateur afin d'augmenter la durée de vie des fluides.

En réponse à cette législation, nous proposons à nos clients une gamme complète de produits sans libérateurs de formaldéhyde (ou formol).

Par rapport aux fluides solubles de la gamme internationale, les produits que nous mettons à disposition ne changent que par le type de conservateur utilisé : les performances mécaniques restent similaires aux produits actuels. Les noms ont été modifiés pour tenir compte de ce changement

Les principaux acteurs du domaine ont réagi face à cette législation. La plupart ont choisi de proposer des formules sans aucune protection biocide, donc sans libérateurs de formaldéhyde. La résistance de ces produits aux développements de micro-organismes sont forcément très faible. Nous avons choisi de proposer des formules alternatives sans libérateurs de formol mais protégées par une chimie différente. Cela nous permet de garder un niveau de protection et une durée de vie des bains élevée.

Jean-Pierre SCHMITT
Tel 06 07 66 44 68
Jean.pierre.schmitt@wanadoo.fr



******COMPAGNIE FOREZIEENNE des LUBRIFIANTS******

INDUSTRIE – AVIATION – MARINE – AUTOMOBILE

Sarl – SIRET 437 513 963 00011 APE 505Z

22 RUE CROIX DE MISSION 42100 ST ETIENNE

6 Rue Abraham Bloch 69007 LYON

TEL : 04.77.21.02.65 Fax : 04.77.41.85.67

Site WEB : www.cfl-lub.com E- Mail : jean.pierre.schmitt@wanadoo.fr

LUBRIFIANTS POUR LE TRAVAIL DES METAUX

HOCUT 795 MPF – HOCUT 795 SW – HOCUT 5.58

Huile de coupe sans chlore, SANS FORMALDEHYDE et LIBERATEUR DE FORMOLE

Concentration entre 4 ET 10 % en volume selon type d'usinage.

Métaux ferreux légers et alliages cuivreux

HOUGHTO GRIND 510 –530 – SPR2

Fluide aqueux transparent pour rectification – Aciers, inox et métaux ferreux

Concentration : 3 % en volume.

Exempte de nitrites et chlore. Protection contre la corrosion des pièces usinées.

Utilisable pour tous métaux.

HOCUT EP15 – BIO 25 – BIO 50

Concentré émulsionnable biostable. La nouvelle génération d'additif employé donne un niveau de performance très élevé. Très grande stabilité et protection temporaire contre la corrosion des pièces usinées. Sans amines, nitrites et composants chlorés.

Huile de coupe universelle peut être employée grâce à ses additifs EP pour les aciers alliés nickel-chrome, alliages légers, alliages cuivreux.

Concentration entre 4 et 10 % en volume selon type d'usinage, tournage, fraisage, sciage ou perçage.

STAPUT G 68

Huile de glissière de machines-outils et circuits hydrauliques.

Boîtes d'avances et de vitesse de tous types

RUST VETO 377 – 377/2

Huile de protection temporaire de surfaces usinées ou non, de pièces mécaniques ayant eu un contact avec des produits aqueux.

Ce produit est particulièrement adapté pour la protection inter-usinage.

Les éléments ci-après, donnés de bonne foi, visent à faciliter la recherche par notre clientèle d'une solution répondant à ses besoins.

Toutefois, les utilisations restant sous le contrôle du client, cette fiche ne saurait nous être opposées pour engager notre responsabilité.

Votre problème nous intéresse. En effet, notre spécialité est l'ENGINEERING en matière de lubrification.

